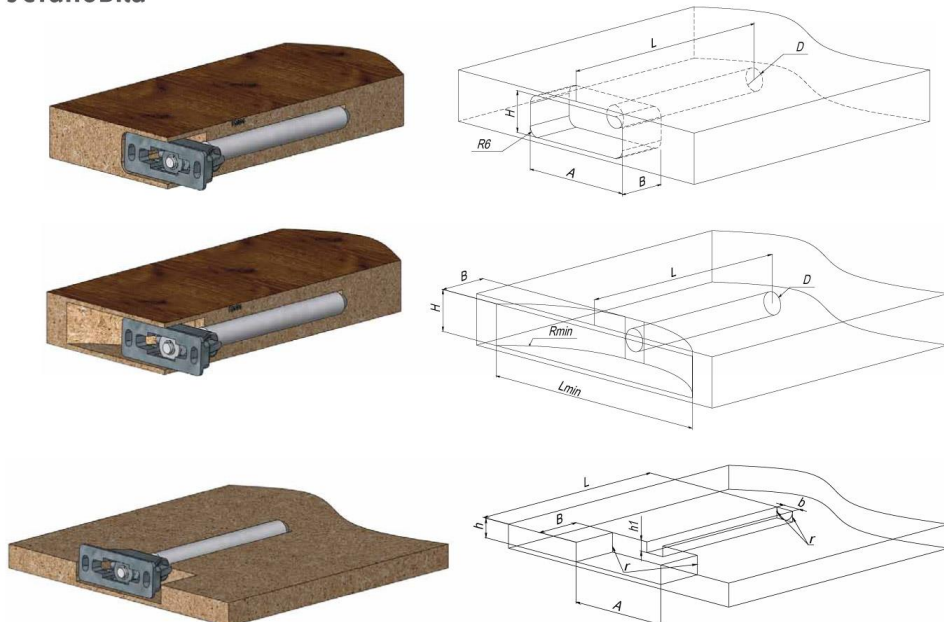


## Установка



### Способ 1.

Такой паз можно сделать за 2-3 прохода с помощью ручного фрезера, например, FESTOOL, фрезой 12x38 – заранее, для большей производительности, изготовив шаблон.

### Способ 2.

Такой паз можно сделать с помощью фрезерного станка, ручного фрезера, например, FESTOOL, где  $L_{min}$  и  $R_{min}$  будут регулироваться диаметром пилы.

### Способ 3.

В данном случае полка изготавливается из двух половинок, в каждой из них фрезеруется паз.

В углах, показанных на чертеже, возможно скругление ( $r$ ), радиус которого не больше 5 мм.

	A, мм	B, мм	H, мм	D, мм	h, мм	h1, мм	$L_{min}$ , мм	$R_{min}$ , мм	L, мм	b, мм
<b>TRIADE</b>	78	35	25	14,3	13	7,2	153	100	152	14,3
<b>TRIADE MINI</b>	78	35	20	14,3	11	7,2	133	80	152	14,3
<b>TRIADE MAXI</b>	83	51	30	14,3*	15	4 мм на нижней половине полки 10,3 мм – на верхней	175	100	152	14,3
<b>TRIADE XXL</b>	83	51	30	16,3**	15	4 мм на нижней половине полки 12,3 мм – на верхней	175	100	287	16,3

\* Центр отверстия под шток смещен относительно центра полки на 3 мм вверх.

\*\* Центр отверстия под шток смещен относительно центра полки на 4 мм вверх.